

ACP-2E

CHARAKTERYSTYKA:

Olej nieemulgujący do obróbki skrawaniem ACP-2E został opracowany z uwagi na wymagania ekologiczne. Jest to olej nie zawierający w swoim składzie związków chloru.

ZASTOSOWANIE:

Olej nieemulgujący ACP-2E przeznaczony jest głównie do obróbki skrawaniem stali, żeliwa, stopów miedzi i aluminium przy dużych naciskach jednostkowych i przy dużej szybkości skrawania.

- ACP-2E stosuje się do frezowania obwodowego, rozwiercania stali rozwiertakiem wielostrzowym, do nacinania gwintów, rolowania, wiórkowania, przeciągania i przepychania

NORMY, APROBATY, SPECYFIKACJE:

Posiada atest PZH

PARAMETRY	JEDNOSTKI	WARTOŚCI TYPOWE
Lepkość kinematyczna w temp. 20°C	mm ² /s	53,1
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C	mm ² /s	21,3
Temperatura krzepnięcia	°C	-15
Temperatura zapłonu	°C	153
Działanie korodujące na płytkach miedzianych i stalowych, 100°C/3h, stopień korozji	wzorce	wytrzymuje

UWAGA:

Powyższe wartości parametrów fizykochemicznych są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczane na świadectwach jakości dołączanych do każdej partii produktu.

